

Zapytanie ofertowe nr 02a/NFOŚ/2023

ECO-WORLD PLASTICS RECYCLING Sebastian Duma

Spółka komandytowa

ul. Żarecka 24, 42-360 Masłońskie

NIP- 5771975682 www.eco-world.com.pl

I. TRYB POSTEPOWANIA

1. Zamówienie realizowane w ramach projektu pn. „Budowa nowej instalacji do recyklingu odpadów opakowaniowych z tworzyw sztucznych w Częstochowie”.
2. Projekt jest dofinansowany ze środków NFOŚiGW w ramach programu priorytetowego nr 2.1.2 „Racjonalna gospodarka odpadami Cześć 2) Instalacje gospodarowania odpadami”.
3. Tryb zapytania ofertowego przeprowadzony zgodnie z Regulaminem Spółki, uwzględniającym zasady równego traktowania, uczciwej konkurencji i przejrzystości.
4. Postępowanie nie jest realizowane w oparciu o ustawę Prawo zamówień publicznych.

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Nazwa przedmiotu zamówienia i kody CPV:

a) **Układ technologiczny do wytłaczania reganulatu PE (aglomerująco /wytłaczający)**
określony w dalszej części zapytania w formie skrótu jako układ technologiczny

b) **Kod CPV:**

- **42000000-6 Maszyny przemysłowe**
- **42994200-2: Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych**

c) Układ i jego elementy muszą być nowe. Zamawiający w ramach tego postępowania nie dopuszcza zakupu urządzeń używanych

2. **Przeznaczenie technologiczne:** homogenizowanie polimerów poprzez proces wytłaczania. Proces ten realizowany będzie dwuetapowo tj. poprzez aglomerowanie zestawionych polimerów (gdzie następuje także wstępne uplastycznienie) oraz końcowe wytłoczenie przy pomocy tzw. wytłaczarki ślimakowej (ekstrudera). Homogenizacji poddawany będzie materiał po procesie mycia i suszenia.

3. Warunki pracy:

- a) Układ technologiczny zamontowany będzie w hali produkcyjnej, na posadzce wykonanej w technologii betonowej
- b) Cykl pracy – całoroczny, zmianowy
- c) Temperatura otoczenia pracy w przedziale od 1 do 40 °C

4. **Materiał podlegający procesowi regranulacji:** płatek folii w rozmiarach ok. 30x30mm. Płatek uzyskany będzie z odpadowej folii głównie LDPE i LLDPE. Grubość płatków w przedziale od 20 do 200 mikronów.

5. Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje :

- a) Elementy układu technologicznego zgodne ze specyfikacją zawartą w rozdziale III;
- b) Deklaracje zgodności z obowiązującymi normami na oferowany układ technologiczny i/lub poszczególne elementy układu technologicznego;
- c) Dokumentacja typu techniczno-ruchowa, w tym w szczególności instrukcja obsługi w języku polskim;
- d) Dostawa i montaż elementów stanowiących układ technologiczny;
- e) Rozruch techniczny i sprawdzenie parametrów funkcjonalnych podczas próby technologicznej;
- f) Przeprowadzenie szkolenia dla pracowników Zamawiającego.

III. SPECYFIKACJA ELEMENTÓW UKŁADU TECHNOLOGICZNEGO:

Wyjaśnienie ogólne do specyfikacji: w poniższej specyfikacji przedstawiamy w punktach kluczowe elementy układu technologicznego i rozwiązania odnoszące się do pracy układu, natomiast w podpunktach zawarte są oczekiwane niezbędne parametry i funkcjonalności jak również wskazane są rozwiązania/systemy, w które musi być wyposażony dany element układu technologicznego:

1. Podajnik zasypujący płatek folii z wykrywaczem metali:

- a) typ podajnika – taśmowy;
- b) minimalna szerokość taśmy 1200 mm;
- c) wykrywacz metali- sygnalizacja świetlna i dźwiękowa;
- d) system automatycznego wyłączenia taśmy w przypadku identyfikacji metalu.

2. Zagęszczarka (aglomerator)

- a) zintegrowany technologicznie z ekstruderem;
- b) średnica komory aglomeratora w przedziale od 1680 do 1750 mm dostosowana do wydajności układu wytłaczania;
- c) system redukcji wilgoci i kurzu wraz z automatycznym wyciągiem pary (wilgoci);



- d) system wyłączenia urządzenia w przypadku wykrycia elementu metalowego mogącego uszkodzić układ technologiczny;
 - e) system automatycznego wyłączenia w przypadku zbyt niskiego dopływu materiału;
 - f) system alarmowy w przypadku zbyt dużej ilości materiału;
 - g) łączna moc zainstalowana zagęszczarki w przedziale od 310 do 350 kW.
3. System dozujący dodatki bezpośrednio do układu roboczego linii technologicznej.
4. Ekstruder (układ plastyfikujący)
- a) System automatycznego podawania i równomiernego dozowania uplastycznionego materiału z zagęszczarki;
 - b) System odgazowania – min. podwójne odgazowanie z pompą próżniową wyposażoną w system filtracji i chłodzenia w obiegu zamkniętym;
 - c) System filtracji:
 - i. system przystosowany do pracy ciągłej;
 - ii. system filtracji minimum dwuetapowy;
 - iii. pierwszy etap systemu filtracji – pracujący jako system filtracji montowany przed systemem odgazowania. System filtracji na tym etapie musi być wyposażony w funkcję automatycznego samooczyszczenia filtrów;
 - iv. filtry/dyski filtrujące w 4 szt. wykonane w technologii laserowej;
 - v. powierzchnia całkowita (filtrów/dysków) min. 2650 cm².
 - vi. system filtracji na tym etapie musi posiadać ciągły i automatyczny pomiar ciśnienia podczas procesu produkcji, zarówno przed w trakcie jak i po systemie filtracji;
 - vii. system filtracji musi być także skonstruowany aby zapewniać możliwość wymiany części układu plastyfikującego na długości odpowiadającej długości systemu filtracji;
 - viii. drugi etap filtracji po systemie odgazowania a przed głowicą granulującą. Na tym etapie koniecznym jest zastosowanie układu filtracji samooczyszczającego się z zastosowaniem tzw. wstecznego przepływu tworzywa (umożliwiającego płukanie) w fazie płynnej;
 - ix. drugi etap filtracji - układ filtracji na tym etapie musi zawierać min. 4 sita o łącznej powierzchni całkowitej min. 1950cm²;
 - x. Układ filtracji na tym etapie musi posiadać rozwiązanie wspierane systemem hydraulicznym, zapewniające automatyczną wymianę sit bez zatrzymywania produkcji.
 - d) Ślimak (układ plastyfikujący):
 - i. pojedynczy o średnicy w przedziale od 160 do 170 mm i długości min. 41 L/D z pojedynczym napędem;
 - ii. Ślimak skręcany z minimum 3 części;



- iii. Ślimak musi posiadać możliwość rozkręcania i modyfikacji (łatwej wymiany montowanych elementów roboczych ślimaka – tj. miksujących lub homogenizujących) elementów roboczych na poszczególnych częściach ślimaka;
 - e) Cylinder stanowiący obudowę ślimaka- musi składać się z minimum 3 części demontowalnych-skręcanych.
 - f) W oferowanym ekstruderze należy uwzględnić system izolacji termicznej obejmujący powierzchnie nagrzewające się tj. powierzchnie cylindra.
 - g) Łączna moc zainstalowana ekstrudera w przedziale od 380 do 420 kW.
 - h) System automatycznego doprecyzowania parametrów procesów w przypadkach zmiennej wilgotności materiału oraz zmiennej ilości.
 - i) Sterowanie na falowniku.
5. Głowica granulująca:
- a) typ głowicy wodna;
 - b) praca głowicy musi być zintegrowana z parametrami prędkości układu plastyfikującego;
6. Sito odwadniające granulatu - powierzchnie stykające się z regranulatem wykonane ze stali nierdzewnej lub równoważne rozwiązanie zabezpieczające antykorozyjnie te powierzchnie.
7. Wirówka pozioma (centryfuga) do suszenia granulatu:
- a) średnica min. 500 mm.
 - b) powierzchnie styku z regranulatem wykonane ze stali nierdzewnej lub równoważne rozwiązanie zabezpieczające antykorozyjnie te powierzchnie.
8. System transportu regranulatu do systemu ważenia – pneumatyczny.
9. System ważenia regranulatu z pomiarem bieżącej produkcji oraz funkcją zapisu wydajności w zadanych okresach (zmianowa, dobowo).
10. Układ odświeżająco-transportujący:
- a) mający na celu w jak największym stopniu wyeliminowanie zapachu z wyprodukowanego regranulatu.
 - b) układ ten musi zawierać system dynamicznego przepływu powietrza (na który składa się wentylator oraz orurowanie izolowane) i transportu regranulatu oraz silosu-buforu procesowego izolowanego o funkcji redukcji temperatury i wilgoci wraz ze stacją big-bag.
11. System stałego monitorowania parametrów pracy poszczególnych elementów układu technologicznego połączony z działem serwisu producenta/dostawcy.
12. Układ technologiczny musi posiadać rozwiązanie umożliwiające zadawanie receptur na panelu sterowania i automatyczny dobór parametrów tj. temperatur, prędkości ślimaków w poszczególnych strefach.

13. Układ technologiczny musi posiadać system zapewniający ciągły pomiar wydajności maszyny w odniesieniu do wagi produkowanego regranulatu przy uwzględnieniu wskaźnika kg/h wraz z rejestrem danych w czasookresach zmianowych, dobowych i miesięcznych.
14. Systemem automatyki integrujący cały układ technologiczny. Szafa sterownicza, sterowniki PLC. Dotykowy moduł operatora. Wyposażenie szafy w systemy pomiarowe, sygnalizujące i zabezpieczające. Szafa musi być wyposażona w system chłodzenia.

IV. WYMAGANIA PODSTAWOWE

Określone w stosunku do przedmiotu zamówienia i Wykonawcy, których brak możliwości spełnienia przez Wykonawcę, powoduje negatywną ocenę i odrzucenie oferty:

1. **Przedmiot oferty** musi dotyczyć i być zgodny z przedmiotem zamówienia opisanym w rozdziale II i specyfikacją przedmiotu zamówienia opisaną w rozdziale III niniejszego zapytania.
2. **Osiągnięcie zakładanych parametrów** technologicznych procesu przerobu w tym w szczególności:
 - a) **Wydajność godzinowa** odnosząca się do przerobu materiału wejściowego tj. płatka foliowego określonego w rozdz. II pkt. 4, z uwzględnieniem założeń wskazanych poniżej musi wynosić minimum 1,0 Mg. Wskazana wydajność 1,0 Mg na godzinę odnosi się do gotowego wyrobu tj. regranulatu.

Założenia do pomiaru wydajności:

- MFI od 0,8 do 2 g/10min (190 °C/2,16 kg)
- Wilgotność materiału wejściowego do 8 %
- Wilgotność wyrobu tj. regranulatu do 0,1 %
- Filtracja 200 mikronów

Uwaga: parametr ten będzie punktowany w kryteriach oceny.

- b) **Energochłonność procesu** – zużycie energii w całym układzie technologicznym przy założeniu pełnej wydajności i parametrach materiału wejściowego wskazanego powyżej **nie może przekraczać 0,45 kWh na jeden kilogram wyrobu** tj. regranulatu.

Wskazane powyżej parametry będą musiały zostać potwierdzone w przeprowadzonej **próbie technologicznej**. Wyłącznie pozytywny wynik próby technologicznej będzie podstawą przyjęcia urządzenia w ramach odbioru końcowego. Próba technologiczna prowadzona będzie w okresie min. 8 godzin pracy ciągłej, przy założeniu materiału przerobowego określonego w rozdziale II pkt. 4 i wilgotności materiału na poziomie 8 %. Wsad do przeprowadzenia próby będzie zapewniony przez Zamawiającego. Próba



technologiczna będzie przeprowadzona po zmontowaniu poszczególnych elementów układu technologicznego i przeprowadzeniu rozruchu technicznego.

3. **Minimalny okres gwarancji** na cały układ technologiczny – 12 miesięcy.
4. Minimalne wymagania dotyczące serwisu gwarancyjnego:
 - a) obsługa zgłoszenia w języku polskim;
 - b) bieżące monitorowanie on-line pracy urządzenia przez autoryzowany serwis producenta wraz z analizą zużycia kluczowych elementów napędu i przekładni;
 - c) maksymalny termin przyjazdu serwisu w przypadku braku możliwości zdalnego usunięcia awarii - 72 godziny.
5. **Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego** lub wskazanie podmiotów zapewniających możliwości świadczenia takiego serwisu.
6. **Maksymalny okres realizacji umowy** na dostawę i montaż- 12 miesięcy od daty zawarcia umowy.
7. Oferent w odniesieniu do oferowanego przedmiotu zamówienia jest zobowiązany wskazać w formularzu ofertowym (załącznik nr 1) referencję tj. referencyjne instalacje w ilości min. 4 sztuk, które są zamontowane i funkcjonujące na terenie Europy. **Wskazane referencyjne instalacje muszą się odnosić do oferowanego układu technologicznego o parametrach nie niższych niż przedstawione w ofercie .**
8. **Warunki udziału-** o udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent/Dostawca spełniający łącznie następujące warunki:
 - a) Dysponuje potencjałem osobowym, technicznym i finansowym, a w szczególności doświadczeniem i uprawnieniami dającym zdolność do wykonania zamówienia.
 - b) Niezależający z zapłatą podatków i składek ubezpieczenia społecznego, lub innych danin publiczno-prawnych wymaganych w kraju Oferenta. Dla weryfikacji zobowiązany jest złożyć oświadczenie o niezaleganiu w podatkach i składkach ZUS, lub innych danin publiczno-prawnych wymaganych w kraju Oferenta.

V. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,



3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VI. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Ocena ofert przeprowadzana będzie trzystopniowo, w pierwszej kolejności tj. Etap 1 zostanie sprawdzona poprawność oferty pod względem formalnym tj. termin wpływu, kompletność oferty. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
2. W drugiej kolejności tj. Etap 2 zostaną ocenione „Wymagania podstawowe” wskazane w rozdziale IV niniejszego zapytania, odnoszące się zarówno do przedmiotu zamówienia jak i Wykonawcy. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
3. Po pozytywnej ocenie formalnej i wymagań podstawowych, oferta zostanie poddana ocenie w Etapie 3, według wskazanego poniżej kryterium oceny.

Lp.	Kryterium	Znaczenie procentowe kryterium	Max. ilość punktów	Zasady punktacji /uwagi
1.	Cena netto oferty	58%	58	Liczone jako iloraz: łącznej wartości netto ceny najniższej oferty do badanej oferty, następnie wynik mnożony jest x 100, wynik iloczynu mnożony jest x waga tj. (0,58) * Wartość ceny oraz wyniki zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku
2.	Długość okresu gwarancji	12%	12	Oferty z okresem gwarancji 12 miesiące: 0 pkt Za każdy dłuższy okres o 1 miesiąc, Oferent otrzymuje 1 pkt.(np. za okres gwarancji 13 miesięcy otrzymuje 1 pkt). Max. ilość pkt 12 = za okres gwarancji 24 miesięcy i dłużej.
3.	Wydajność produkcji odnosząca się do wyrobu gotowego	30%	30	Oferty z wielkością produkcji 1,0 Mg regranulatu na jedną godzinę: 0 pkt Za zwiększoną wielkość produkcji Oferent tj.: wydajność 1,3 Mg/godz. = 2 pkt wydajność 1,6 Mg/godz. = 6 pkt wydajność 1,9 Mg/godz. = 30 pkt Maksymalna ilość pkt tj. 30 = otrzymują oferty na układ technologiczny z wydajnością 1,9 Mg/godzinę i większą

Wyjaśnienie do sposobu naliczania punktów: punkty uzyskane za poszczególne kryteria podlegają sumowaniu. Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania wynosi 100 pkt. Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. W



przypadku podania ceny netto przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na potrzeby oceny na PLN dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

VII. TRYB WYBORU WYKONAWCY

1. Zamawiający wybierze Oferenta, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania podstawowe wskazane w niniejszym zapytaniu oraz otrzyma największą liczbę punktów.
2. Oferent, którego oferta otrzyma najwyższą ilość punktów zostanie zaproszony do siedziby Spółki Zamawiającego w celu zawarcia umowy.
3. W przypadku odmowy zawarcia umowy, zostanie zaproszony kolejny Oferent według ilości punktów w złożonej ofercie.

VIII. LOKALIZACJA PROJEKTU I DOKUMENTACJI PROJEKTU

1. Miejsce realizacji projektu: Częstochowa ul. Trochimowskiego, 42-202 Częstochowa
2. Miejsce przechowywania dokumentacji projektu: ul. Żarecka 24, 42-360 Masłońskie
3. Wizja lokalna na terenie realizacji projektu lub w celu zapoznania się z dokumentacją w zakresie związanym z przedmiotem zamówienia, jest możliwa w godzinach od 9:00 do 14:00, w dni powszednie, z wyłączeniem dni świątecznych i wolnych, w terminie do 05.10.2023r. po uprzednim ustaleniu terminu z osobą uprawnioną do kontaktu z Oferentami.

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia i z uwzględnieniem wymagań podstawowych. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
2. W ofercie należy wskazać oferowaną cenę. Wykonawca, składając ofertę, informuje zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku oraz podając wysokość podatku.
3. Do oferty należy załączyć uzupełniony wzór formularza oferty (**załącznik nr 1**).
4. Do oferty należy dołączyć specyfikację techniczną/rysunki oferowanego przedmiotu zamówienia w języku polskim.
5. Ofertę w formie pisemnej należy składać w jednym egzemplarzu, w opakowaniu uniemożliwiającym przypadkowe otwarcie i zapoznanie się z jej treścią przed upływem terminu składania ofert.
6. Wszystkie strony oferty należy ponumerować, zaparafować, spiąć lub zszyć, w sposób uniemożliwiający przypadkowe ich rozpięcie. Wszelkie poprawki muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisami osób uprawnionych lub upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy.





7. Oferta musi być podpisana przez Oferenta zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej, przy czym podpis musi być czytelny lub opisany pieczęciami imiennymi.
8. Opakowanie zawierające ofertę należy oznaczyć nazwą Wykonawcy oraz nazwą przedmiotu zamówienia „Oferta na zapytanie nr 02a/NFOŚ/2023”.
9. Oferent ma prawo złożyć tylko jedną ofertę zawierającą jednoznacznie opisaną propozycję, w formie pisemnej, w języku polskim.

X. MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

Oferty należy składać (wyłącznie w wersji papierowej) na adres:

ul. Żarecka 24, 42-360 Masłोńskie

Oferty mogą być składane osobiście, przez przedstawiciela, za pomocą kuriera lub poczty.

XI. TERMIN ZŁOŻENIA OFERT

Termin złożenia ofert upływa w dniu 23.10.2023r. o godz.14:00.

Terminem złożenia oferty jest termin jej wpływu do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

XII. TERMIN OTWARCIA OFERT

Otwarcie ofert nastąpi w miejscu realizacji projektu po zakończeniu terminu na składanie ofert. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

XIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w umowie zawartej z Wykonawcą, który zostanie wybrany w wyniku przeprowadzonego postępowania. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, po ewentualnej wcześniejszej akceptacji NFOŚiGW (jeśli zakres zmiany będzie tego wymagał), a ponadto zmiany będą mogły być wprowadzane z powodu:
 - a. wystąpienia obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy;
 - b. wystąpienia okoliczności będących wynikiem działania siły wyższej;
 - c. zmiany istotnych regulacji prawnych;
 - d. zmian umowy o dofinansowanie, jakie Zamawiający zawrze z Instytucją Pośredniczącą,
 - e. zmian korzystnych dla Zamawiającego wpływających na zmniejszenie nakładów inwestycyjnych, kosztów funkcjonowania instalacji itp.

2. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany poza ww. uwzględnionej w zawartej (przyszłej) umowie w stosunku do treści wybranej oferty w zakresie nieznacznej modyfikacji odnoszącej się do elementów przedmiotu zapytania, jednakże modyfikacja ta nie może wpłynąć negatywnie na przedmiot niniejszego zapytania.
3. Terminu wykonania, jeżeli zmiana ta będzie wynikała z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego, w tym także w wyniku nieznacznych modyfikacji zakresu przedmiotu zamówienia.

XIV. POZOSTAŁE INFORMACJE

1. Osoba uprawniona do kontaktu z Oferentami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania:
Sebastian Duma, tel. +48 601 878 429, email: sebastian.duma@eco-world.com.pl
2. Zamawiający udzieli odpowiedzi na pytania zadane nie później niż do 05.10.2023r.
3. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów oferty objętych tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jednakże należy zawrzeć taką informację w składanej ofercie.
4. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
5. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym, w szczególności wymagań podstawowych wskazanych w rozdziale IV, nie będą rozpatrywane.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych i częściowych. Oferty wariantowe i częściowe nie będą rozpatrywane.
7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia niniejszego Postępowania Ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
8. Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
9. Zamawiający nie zwraca kosztów poniesionych przez Oferentów w związku z uczestnictwem w postępowaniu w tym przygotowania oferty.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo możliwości przeprowadzenia negocjacji lub zakończenia postępowania bez wyboru Oferenta.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Oferentów złożenia dodatkowych wyjaśnień związanych z ofertą.





12. Termin związania ofertą wynosi 60 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
13. Zapytanie o ofertę jest dostępne w sekretariacie w siedzibie Zamawiającego, w DzUUE na platformie Simap oraz na stronie internetowej pod adresem: www.eco-world.com.pl.

XV Klauzula informacyjna z art. 13 RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- a) Administratorem danych osobowych jest **ECO-WORLD PLASTICS RECYCLING Sebastian Duma Spółka komandytowa**
ul. Żarecka 24, 42-360 Masłońskie
- b) Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie niniejszego zamówienia prowadzonego w trybie zasady konkurencyjności.
- c) Odbiorcami danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja niniejszego postępowania.
- d) Dane osobowe będą przechowywane w okresie trwałości projektu tj. przez okres 3 lat do dnia realizacji umowy i zakończenia projektu.
- e) W odniesieniu do danych osobowych osób fizycznych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.
- f) Każda osoba, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy posiada:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych jej dotyczących;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania jej danych osobowych (*skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników*);
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (*prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego*);



Narodowy Fundusz
Ochrony Środowiska
i Gospodarki Wodnej

- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- g) Każdej osobie, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy nie przysługuje:
 - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania jej danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

Załączniki :

Załącznik nr 1 - Formularz oferty.

Sebastian Duma
Komplementariusz

ECO-WORLD Plastics Recycling
Sebastian Duma Sp.k.
ul. Żarecka 24, 42-360 Mastońskie
tel/fax 34 3681721
IDS 243164791 NIP 5771975682
KRS 0000448439